

Utjecaj kombiniranog načina ispiranja taloga magnezijeva hidroksida u postupku dekantacije na maseni udjel B2O3

Popec, Kristina

Master's thesis / Diplomski rad

2017

Degree Grantor / Ustanova koja je dodijelila akademski / stručni stupanj: **University of Split, Faculty of Chemistry and Technology / Sveučilište u Splitu, Kemijsko-tehnološki fakultet**

Permanent link / Trajna poveznica: <https://urn.nsk.hr/urn:nbn:hr:167:251921>

Rights / Prava: [In copyright](#) / [Zaštićeno autorskim pravom](#).

Download date / Datum preuzimanja: **2024-07-18**

Repository / Repozitorij:

[Repository of the Faculty of chemistry and technology - University of Split](#)



UNIVERSITY OF SPLIT



SVEUČILIŠTE U SPLITU
KEMIJSKO-TEHNOLOŠKI FAKULTET

**UTJECAJ KOMBINIRANOG NAČINA ISPIRANJA TALOGA
MAGNEZIJEVA HIDROKSIDA U POSTUPKU DEKANTACIJE NA
MASENI UDJEL B_2O_3**

ZAVRŠNI RAD

KRISTINA POPEC

Mat. br. 794

Split, srpanj 2017.

SVEUČILIŠTE U SPLITU
KEMIJSKO-TEHNOLOŠKI FAKULTET
PREDDIPLOMSKI STUDIJ KEMIJSKE TEHNOLOGIJE
SMJER: KEMIJSKO INŽENJERSTVO

UTJECAJ KOMBINIRANOG NAČINA ISPIRANJA TALOGA
MAGNEZIJEVA HIDROKSIDA U POSTUPKU DEKANTACIJE NA
MASENI UDJEL B_2O_3

ZAVRŠNI RAD

KRISTINA POPEC

Mat. br. 794

Split, srpanj 2017.

UNIVERSITY OF SPLIT
FACULTY OF CHEMISTRY AND TECHNOLOGY
UNDERGRADUATE STUDY OF CHEMICAL TECHNOLOGY
STUDY ORIENTATION: CHEMICAL ENGINEERING

**EFFECT OF THE COMBINED RINSING METHOD IN
DECANTATION PROCESS OF THE MAGNESIUM HYDROXIDE
PRECIPITATE ON MASS FRACTION OF B₂O₃**

BACHELOR THESIS

KRISTINA POPEC

Parent number: 794

Split, July 2017.

TEMELJNA DOKUMENTACIJSKA KARTICA

ZAVRŠNI RAD

Sveučilište u Splitu
Kemijsko-tehnološki fakultet u Splitu
Preddiplomski studij kemijske tehnologije

Znanstveno područje: Tehničke znanosti

Znanstveno polje: Kemijsko inženjerstvo

Tema rada je prihvaćena na 4. sjednici Fakultetskog vijeća Kemijsko-tehnološkog fakulteta održanoj dana 09. prosinca 2015. god.

Mentor: prof. dr. sc. Vanja Martinac

Pomoć pri izradi: -

UTJECAJ KOMBINIRANOG NAČINA ISPIRANJA TALOGA MAGNEZIJEVA HIDROKSIDA U POSTUPKU DEKANTACIJE NA MASENI UDJEL B_2O_3

Kristina Popec, broj indeksa 794

Sažetak:

U radu je ispitivan utjecaj kombiniranog načina ispiranja taloga magnezijeva hidroksida u postupku dekantacije na maseni udjel B_2O_3 u kalciniranom magnezijevu oksidu iz morske vode. Dodatak dolomitnog vapna, kao taložnog sredstva, iznosio je 80% od stehiometrijski potrebne količine. Cilj rada je utvrditi učinkovitiji način ispiranja taloga magnezijeva hidroksida u postupku dekantacije kako bi se značajnije smanjio sadržaj B_2O_3 u kalciniranom magnezijevom oksidu. Rezultati ispitivanja pokazuju da primjena zalužene destilirane vode pH vrijednosti 12,50 u prvim fazama ispiranja taloga magnezijeva hidroksida u kombiniranom postupku značajnije djeluje na smanjenje masenog udjela B_2O_3 u konačnom produktu u odnosu na zaluženu destiliranu vodu pH vrijednosti 11,50. Ispitivanja također pokazuju da bi kombinirani način ispiranja uz primjenu destilirane vode u prvim fazama u kombiniranom postupku ispiranja taloga magnezijeva hidroksida trebao biti 2+3, tj. nakon dvokratnog ispiranja destiliranom vodom trebalo bi slijediti ispiranje zaluženom destiliranom vodom pH vrijednosti 12,50 do tri puta.

Ključne riječi: magnezijev hidroksid, magnezijev oksid, nestehiometrijsko taloženje, ispiranje, sadržaj B_2O_3

Rad sadrži: 38 stranica, 2 slike, 3 tablice, 13 literaturnih referenci

Jezik izvornika: hrvatski

Sastav Povjerenstva za obranu:

1. Izv. prof. dr. sc. Miroslav Labor – predsjednik
2. Prof. dr. sc. Pero Dabić – član
3. Prof. dr. sc. Vanja Martinac – član-mentor

Datum obrane: 5.7.2017.

Rad je u tiskanom i elektroničkom (pdf format) obliku pohranjen u Knjižnici Kemijsko-tehnološkog fakulteta, Split, Ruđera Boškovića 35.

BASIC DOCUMENTATION CARD

BACHELOR THESIS

University of Split
Faculty of Chemistry and Technology
Undergraduate Study of Chemical Technology

Scientific area: Technical sciences

Scientific field: Chemical engineering

Thesis subject was approved by Faculty Council of Faculty of Chemistry and Technology, session no. 04. (09. December 2015.).

Mentor: Vanja Martinac, PhD, full prof.

Technical assistance: -

EFFECT OF THE COMBINED RINSING METHOD IN DECANTATION PROCESS OF THE MAGNESIUM HYDROXIDE PRECIPITATE ON MASS FRACTION OF B₂O₃

Kristina Popec, index number 794

Abstract:

This paper examines the effect of the combined method of rinsing the magnesium hydroxide precipitate in decanting on the mass fraction of B₂O₃ in calcined magnesium oxide from seawater. The addition of dolomite lime as the precipitation agent amounted to 80% of the stoichiometric quantity required. The aim of the paper is to establish a more effective method of rinsing the magnesium hydroxide precipitate in decanting in order to substantially reduce the B₂O₃ content in calcined magnesium oxide. The test results indicate that the use of alkalized distilled water with pH of 12.50 in the first stages of rinsing of the magnesium hydroxide precipitate in the combined method reduces the B₂O₃ mass fraction in the final product more than the use of the alkalized distilled water with pH of 11.50. The tests also show that the combined rinsing method using the distilled water in the first stages in the combined method of rinsing the magnesium hydroxide precipitate should be 2+3, i.e. rinsing with distilled water for two times should be followed by rinsing with alkalized distilled water with pH of 12.50 for three times.

Keywords: magnesium hydroxide, magnesium oxide, substoichiometric precipitation, rinsing method, B₂O₃ content

Thesis contains: 38 pages, 2 figures, 3 tables, 13 references

Original in: Croatian

Defence committee:

1. Miroslav Labor – PhD, associate prof.– chair person
2. Pero Dabić – PhD, full prof. – member
3. Vanja Martinac, PhD, full prof. – supervisor

Defence date: 5 July 2017.

Printed and electronic (pdf format) version of thesis is deposited in Library of Faculty of Chemistry and Technology, Split, Ruđera Boškovića 35.

Završni rad je izrađen u Zavodu za termodinamiku, Kemijsko-tehnološkog fakulteta u Splitu pod mentorstvom prof. dr. sc. Vanje Martinac tijekom prosinca 2015. te siječnja 2016. godine.

Zahvaljujem se mentorici prof. dr. sc. Vanji Martinac na stručnoj pomoći tijekom izrade završnog rada, kao i na cjelokupnoj pomoći da rad bude što uspješniji.

ZADATAK ZAVRŠNOG RADA

Izvršiti nestehiometrijsko (80%-tno) taloženje magnezijeva hidroksida iz morske vode uz upotrebu dolomitnog vapna kao taložnog sredstva.

Utvrđiti utjecaj kombiniranog načina ispiranja taloga magnezijeva hidroksida u postupku dekantacije na maseni udjel B_2O_3 u kalciniranom magnezijevom oksidu.

U postupku dekantacije primijeniti kombinirani način ispiranja taloga magnezijeva hidroksida (3+2) i (2+3), mijenjajući pri tome redosljed i broj ispiranja korištenog sredstva za ispiranje, tj. ispiranje taloga izvršiti:

- 3 puta zaluženom destiliranom vodom i 2 puta destiliranom vodom
- 2 puta destiliranom vodom i 3 puta zaluženom destiliranom vodom
- 3 puta destiliranom vodom i 2 puta zaluženom destiliranom vodom

Kao sredstvo za ispiranje koristiti destiliranu vodu određene pH vrijednosti, te zaluženu destiliranu vodu pH vrijednosti 12,50 i 11,50.

Pripremiti uzorak MgO (80%-tno taloženje) bez ispiranja taloga magnezijeva hidroksida.

U pripremljenim uzorcima MgO (80%-tno taloženje), nakon procesa kalcinacije pri $950\text{ }^\circ\text{C}/5\text{h}$, odrediti maseni udjel B_2O_3 .

SAŽETAK

U radu je ispitivan utjecaj kombiniranog načina ispiranja taloga magnezijeva hidroksida u postupku dekantacije na maseni udjel B_2O_3 u kalciniranom magnezijevu oksidu iz morske vode. Dodatak dolomitnog vapna, kao taložnog sredstva, iznosio je 80% od stehiometrijski potrebne količine. Cilj rada je utvrditi učinkovitiji način ispiranja taloga magnezijeva hidroksida u postupku dekantacije kako bi se značajnije smanjio sadržaj B_2O_3 u kalciniranom magnezijevom oksidu. Rezultati ispitivanja pokazuju da primjena zalužene destilirane vode pH vrijednosti 12,50 u prvim fazama ispiranja taloga magnezijeva hidroksida u kombiniranom postupku značajnije djeluje na smanjenje masenog udjela B_2O_3 u konačnom produktu u odnosu na zaluženu destiliranu vodu pH vrijednosti 11,50. Ispitivanja također pokazuju da bi kombinirani način ispiranja uz primjenu destilirane vode u prvim fazama u kombiniranom postupku ispiranja taloga magnezijeva hidroksida trebao biti 2+3, tj. nakon dvokratnog ispiranja destiliranom vodom trebalo bi slijediti ispiranje zaluženom destiliranom vodom pH vrijednosti 12,50 do tri puta.

Ključne riječi: magnezijev hidroksid, magnezijev oksid, nestehiometrijsko taloženje, morska voda, ispiranje, sadržaj B_2O_3

SUMMARY

This paper examines the effect of the combined method of rinsing the magnesium hydroxide precipitate in decanting on the mass fraction of B_2O_3 in calcined magnesium oxide from seawater. The addition of dolomite lime as the precipitation agent amounted to 80% of the stoichiometric quantity required. The aim of the paper is to establish a more effective method of rinsing the magnesium hydroxide precipitate in decanting in order to substantially reduce the B_2O_3 content in calcined magnesium oxide. The test results indicate that the use of alkalized distilled water with pH of 12.50 in the first stages of rinsing of the magnesium hydroxide precipitate in the combined method reduces the B_2O_3 mass fraction in the final product more than the use of the alkalized distilled water with pH of 11.50. The tests also show that the combined rinsing method using the distilled water in the first stages in the combined method of rinsing the magnesium hydroxide precipitate should be 2+3, i.e. rinsing with distilled water for two times should be followed by rinsing with alkalized distilled water with pH of 12.50 for three times.

Keywords: magnesium hydroxide, magnesium oxide, substoichiometric precipitation, seawater, rinsing, B_2O_3 content

SADRŽAJ

UVOD	1
1. OPĆI DIO	2
1.1. TEHNOLOŠKI PROCES PROIZVODNJE MAGNEZIJEVA OKSIDA IZ MORSKE VODE	2
1.1.1. Predobrada morske vode	2
1.1.2. Taloženje magnezijeva hidroksida iz morske vode	3
1.1.3. Sedimentacija magnezijeva hidroksida	4
1.1.4. Neutralizacija otpadne morske vode	7
1.1.5. Ispiranje i filtracija magnezijeva hidroksida	7
1.1.6. Obrada magnezijeva hidroksida nakon filtracije	8
2. EKSPERIMENTALNI DIO	9
2.1. ANALIZA SIROVINE	9
2.1.1. Analiza morske vode	9
2.1.1.1. Određivanje kalcija u morskoj vodi	9
2.1.1.2. Određivanje magnezija u morskoj vodi	10
2.1.1.3. Određivanje slobodnog CO ₂ u morskoj vodi	12
2.1.1.4. Određivanje bora u morskoj vodi	13
2.1.1.5. Princip rada pH-metra SevenCompact™ S220	15
2.1.2. Analiza dolomita	16
2.1.2.1. Određivanje SiO ₂	16
2.1.2.2. Određivanje CaO	18
2.1.2.3. Određivanje MgO	19
2.1.2.4. Određivanje Al ₂ O ₃	20
2.1.2.5. Određivanje Fe ₂ O ₃	21
2.1.2.6. Određivanje gubitka žarenjem	21
2.2. DOBIVANJE MAGNEZIJEVA HIDROKSIDA IZ MORSKE VODE DOLOMITNIM VAPNOM	22
2.2.1. Izvedba eksperimenta	22
2.2.1.1. Predobrada morske vode	22
2.2.1.2. Priprema dolomitnog vapna za taloženje magnezijeva hidroksida iz morske vode	24
2.2.1.3. Izračunavanje mase dolomitnog vapna potrebne za taloženje magnezijeva hidroksida iz morske vode	24

2.2.1.4. Reakcijsko taloženje magnezijeva hidroksida iz morske vode dolomitnim vapnom	26
2.2.1.5. Ispiranje taloga magnezijeva hidroksida	28
2.2.2. Određivanje sastava praha magnezijeva oksida	30
2.2.2.1. Postupak rada kod određivanja bora metodom potenciometrijske titracije	30
2.3. REZULTATI ISPITIVANJA.....	32
3. RASPRAVA.....	34
4. ZAKLJUČCI	37
5. LITERATURA	38

UVOD

Potražnja za mineralnim sirovinama neprestano raste, a zbog sve većeg iscrpljivanja rudnih nalazišta na kopnu, eksploatacija mineralnih sirovina iz mora i podmorja pobudila je značajan međunarodni interes.

Svjetskoj proizvodnji magnezija značajno doprinosi dvadesetak postrojenja (Kina, Francuska, Irska, Izrael, Jordan, Južna Koreja, Japan, USA, Brazil, Meksiko) u kojima se magnezijev oksid dobiva iz morske vode i/ili slanih izvora.

Osnovne sirovine za ovu tehnologiju su morska voda i taložno sredstvo, koje može biti vapno iz vapnenca ili dolomitno vapno.

Tehnološki proces dobivanja magnezijeva hidroksida iz morske vode odvija se po postupcima koji su u industrijskim mjerilima razvijeni već preko 50 godina.

Tijekom samog tehnološkog procesa nečistoće prisutne u morskoj vodi i taložnom sredstvu dopijevaju u talog magnezijeva hidroksida uzrokujući onečišćenje istog. Stoga je posebna pažnja usmjerena na čimbenike koji utječu na kvalitetu gotovog proizvoda.

U ovom radu ispitivani su kombinirani načini ispiranja taloga magnezijeva hidroksida u postupku dekantacije sa svrhom što većeg smanjenja masenog udjela B_2O_3 u kalciniranom magnezijevu oksidu iz morske vode.

1. OPĆI DIO

1.1. TEHNOLOŠKI PROCES PROIZVODNJE MAGNEZIJEVA OKSIDA IZ MORSKE VODE

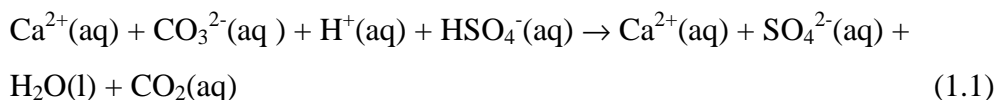
Tehnološki proces dobivanja magnezijeva oksida iz morske vode¹⁻⁵ može se podijeliti na nekoliko uzastopnih faza:

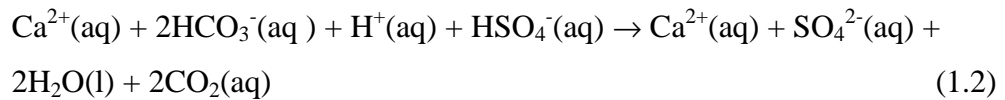
- predobrada morske vode
- taloženje magnezijeva hidroksida
- sedimentacija magnezijeva hidroksida
- neutralizacija otpadne morske vode
- ispiranje i filtracija taloga magnezijeva hidroksida
- obrada magnezijeva hidroksida nakon filtracije.

1.1.1. Predobrada morske vode

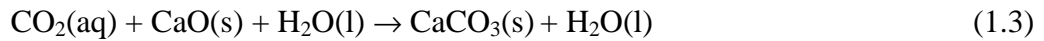
Predobrada morske vode uključuje sljedeće faze:

- uklanjanje čvrstih onečišćenja – prolaskom morske vode kroz sita
- uklanjanje pijeska – pomoću filtera
- uklanjanje mikroorganizama – pomoću sterilizatora
- kloriranje morske vode da se spriječi obraštaj (rast morske flore i faune) kako bi se spriječilo smanjenje protočnog kapaciteta crpki koje dovode morsku vodu do postrojenja
- uklanjanje karbonatnih (CO_3^{2-}) i hidrogenkarbonatnih (HCO_3^-) iona prisutnih u morskoj vodi (dekarbonizacija morske vode) zakiseljavanjem morske vode sulfatnom kiselinom (H_2SO_4) do pH vrijednosti od 3,8 do 4,0. Prilikom zakiseljavanja morske vode sulfatnom kiselinom dolazi do razlaganja karbonatnih i hidrogenkarbonatnih iona prema reakcijama:





Reakcijama (1.1) i (1.2) nastaje $\text{CO}_2(\text{aq})$ koji ostaje otopljen u morskoj vodi i može djelovati s dodanim taložnim sredstvom prema reakciji:



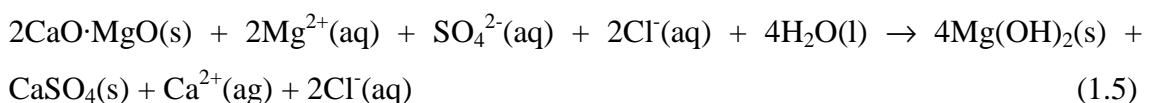
Da bi se uklonio CO_2 te spriječilo onečišćenje taloga kalcijevim karbonatom, provodi se zakiseljena morska voda kroz desorpcijski toranj u protustruji s komprimiranim zrakom ili nekim inertnim plinom. Struja zraka u desorpcijskom tornju raspršuje kapljice morske vode i odnosi CO_2 u atmosferu, a morska voda, oslobođena od CO_2 , izlazi na dnu kolone i ide dalje u proces.

- postupak hidroobrade⁶, odnosno bistrenja, u svrhu uklanjanja raspršenih čvrstih onečišćenja, prvenstveno SiO_2 s manjom količinom Al_2O_3 i Fe_2O_3 . Postupak hidroobrade provodi se jedino ukoliko se morska voda uzima u blizini riječnih ušća, tj. delta.

1.1.2. Taloženje magnezijeva hidroksida iz morske vode

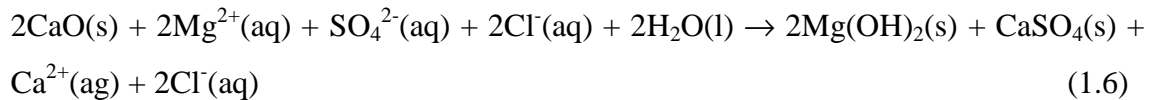
Taloženje magnezijeva hidroksida^{1,2} je reakcijsko taloženje: nastajanje magnezijeva hidroksida uslijed kemijske reakcije između magnezijevih iona prisutnih u morskoj vodi i dodanog taložnog sredstva (dolomitnog vapna ili vapna iz vapnenca). Proces se odvija u odgovarajućim reaktorima koji su opremljeni miješalicama gdje se morska voda miješa s klasiranim taložnim sredstvom. Prema kapacitetu postrojenja može biti više reaktora spojenih u seriju.

Ukoliko se kao taložno sredstvo upotrijebi dolomitno vapno odvija se sljedeća reakcija:



Iz reakcije (1.5) je vidljivo da se magnezijev oksid iz dolomitnog vapna hidratizira i taloži zajedno s magnezijevim hidroksidom iz morske vode što rezultira nastajanjem dvostruke količine magnezijeva hidroksida po jedinici volumena morske vode. Na taj način se smanjuje količina morske vode u kojoj se vrši taloženje magnezijeva hidroksida što predstavlja prednost s ekološkog i tehnološkog stajališta.

Ukoliko se taloženje odvija uz dodatak vapna iz vapnenca odvija se sljedeća reakcija:



Reakcija taloženja^{1,5} se može obavljati i s količinom taložnog sredstva koja je manja ili veća od stehiometrijski potrebne. Uobičajeno je dodati 20% manje ili 20% više taložnog sredstva od stehiometrijski potrebnog.

Ukoliko je dodana manja količina taložnog sredstva od stehiometrijski potrebnog govori se o „nestehiometrijskom taloženju“ (engl. *substoichiometric precipitation*).

Ukoliko se taloženje provodi uz višak taložnog sredstva govori se o „prestehiometrijskom taloženju“ (engl. *overstoichiometric precipitation*).

Iako kod oba taloženja dodatak taložnog sredstva nije stehiometrijski te bi se oba mogla nazvati „nestehiometrijskima“, naziv „nestehiometrijski“ koristi se samo u slučaju kada je dodan manjak taložnog sredstva.

Nestehiometrijskim načinom taloženja sadržaj bora izražen kao B₂O₃ je u konačnom proizvodu prisutan u nešto većem mas. % (do 0,193 mas. %) što je posljedica smanjenja pH vrijednosti suspenzije magnezijeva hidroksida. Navedeno pogoduje većoj adsorpciji ionskih oblika ortoboratne kiseline (prvenstveno H₂BO₃⁻) na talog magnezijeva hidroksida tijekom reakcijskog taloženja.

1.1.3. Sedimentacija magnezijeva hidroksida

Sedimentacija magnezijeva hidroksida predstavlja najosjetljiviju fazu tehnološkog procesa proizvodnje. Uređaji u kojima se sedimentacija odvija nazivaju se taložnicima. Prema kapacitetu postrojenja može biti više taložnika koji rade paralelno.

Proces sedimentacije se vrši pri uvjetima laminarnog strujanja te stoga vrijedi Stokesov zakon:

$$v = \frac{g \cdot d_s^2 \cdot (\rho_s - \rho_l)}{18 \cdot \mu} \quad (1.7)$$

gdje je:

v – brzina sedimentacije, m s^{-1}

g – gravitacijsko ubrzanje, m s^{-2}

d_s – promjer čestice, m

ρ_s – gustoća čestice, kg m^{-3}

ρ_l – gustoća kapljevine, kg m^{-3}

μ – viskoznost, Pa s

Na talog magnezijeva hidroksida adsorbira se velik broj molekula vode te je stoga suspenzija magnezijeva hidroksida karakterizirana sporom brzinom sedimentacije.

Iz izraza (1.7) je vidljivo da brzina slijeganja čestica ovisi o promjeru čestice i njenoj gustoći. Što je čestica većeg promjera i veće gustoće to će brže padati.

Sustav magnezijev hidroksid-morska voda je zapravo koloidni sustav čvrsto-kapljevito kojeg karakterizira kinetička (sedimentacijska) i koagulacijska (agregacijska) stabilnost.^{1,7}

Kinetička stabilnost je funkcija stupnja disperzije i povećava se smanjenjem veličine čestica. Što su čestice manje to je Brownovo gibanje jače izraženo i ne dolazi ili jako slabo dolazi do sedimentacije pod utjecajem sile gravitacije.

Koagulacijska stabilnost je funkcija elektrokinetičkog (ζ) potencijala. Što je elektrokinetički potencijal manji to čestica bolje sedimentira uslijed svoje povećane nestabilnosti.

Poboljšanje brzine sedimentacije magnezijeva hidroksida može se postići dodatkom odgovarajućih anionskih flokulanata^{8,9} ili pak nestehiometrijskim načinom taloženja magnezijeva hidroksida.⁵

Flokulanti su sintetički u vodi topljivi linearni dugolančani polimeri na osnovi poli(akril-amida) visoke molarne mase, te posjeduju više električnih naboja duž molekularnog lanca ugljikovih atoma. Po svom naboju usmjereni su na naboj koloidnog taloga. Na tržištu se pojavljuju pod komercijalnim nazivima. U svojem nazivu sadrže oznaku „A” koja ukazuje da se radi o anionskom flokulantu, tj. da posjeduje negativni naboj. Po svojoj konzistenciji mogu biti praškasti ili želatinozni, a međusobno se razlikuju prema sadržaju (mas. %) aktivne tvari koju sadrže. Aktivna tvar označava stvarnu aktivnost osnovne specifične komponente, poli(akril-amid) od koje je flokulant napravljen.

Dodatkom flokulanta postiže se povećanje dimenzija čvrstih čestica taloga i njihove brže sedimentacije. Nakon što se jedan kraj molekule flokulanta adsorbirao na česticu taloga magnezijeva hidroksida ona se destabilizira te se tako destabilizirane čestice dalje povezuju. Ovaj efekt se naziva „premošćivanje“¹⁰, a rezultira brzom aglomeracijom i flokulacijom čestica u suspenziji.

Dodatak flokulanta mora biti u optimalnoj količini. Praćenjem taložnih karakteristika suspenzije magnezijeva hidroksida u uvjetima diskontinuiranog taloženja može se odrediti optimalna količina dodanog flokulanta u svrhu povećanja brzine sedimentacije magnezijeva hidroksida.^{8,9}

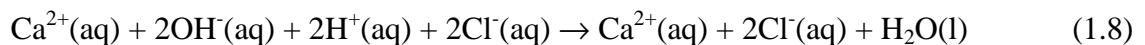
Na brzinu sedimentacije taloga magnezijeva hidroksida može se utjecati i nestehiometrijskim načinom taloženja⁵, pri čemu se smanjuje koagulativna stabilnost navedenog sustava magnezijev hidroksid-morska voda, posljedica čega je povećanje brzine sedimentacije, a time i povećanje kapaciteta taložnika. Usljed viška neistaloženih Mg^{2+} iona smanjuje se elektrokinetički ili zeta potencijal (ζ -potencijal) što dovodi do ubrzavanja procesa sedimentacije magnezijeva hidroksida odnosno dolazi do opadanja viskoznosti i gustoće polazne suspenzije.

Pri uvjetima nestehiometrijskog taloženja u otopini zaostaju Mg^{2+} ioni te se oni prvenstveno adsorbiraju na talog magnezijeva hidroksida, a ne Ca^{2+} ioni. Pri uvjetima stehiometrijskog taloženja i prestehiometrijskog taloženja, Mg^{2+} ioni su istaloženi u potpunosti pa se na talog magnezijeva hidroksida adsorbiraju Ca^{2+} ioni. S obzirom da se

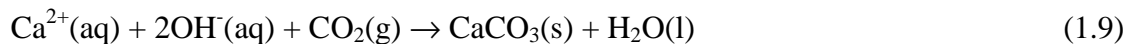
taloženje odvija u alkalnom mediju, a Mg^{2+} gradi stabilniji (teško topljivi) spoj s OH^- ionima nego Ca^{2+} , proizlazi da će se Mg^{2+} ioni jačim adsorpcijskim silama vezati na površinu $Mg(OH)_2$ nego Ca^{2+} . Time se smanjuje debljina električnog dvosloja što dovodi do bržeg postizanja izoelektrične točke, a time i povećanja brzine sedimentacije magnezijeva hidroksida pri nestehiometrijskom taloženju.¹

1.1.4. Neutralizacija otpadne morske vode

Nakon završene faze sedimentacije, otpadna morska voda koja se preljeva preko rubova taložnika, prije vraćanja u more se neutralizira zbog ekoloških razloga, a navedeno se vrši dodatkom kloridne kiseline do postizanja pH vrijednosti morske vode, tj. u granicama od 8,0 do 8,2, prema reakciji:



Neutralizacija alkalne morske vode može se obaviti i pomoću otpadnih dimnih plinova (iz postrojenja za kalcinaciju taložnog sredstva) koji u sebi sadrže ugljikov (IV) oksid, pri čemu nastaje talog kalcijeva karbonata, prema sljedećoj reakciji:



Nastali talog kalcijeva karbonata može se koristiti kao taložno sredstvo te se odvaja u taložnicima, a bistra morska voda nakon podešavanja pH vrijednosti se vraća natrag u more.¹

1.1.5. Ispiranje i filtracija magnezijeva hidroksida

Ugušćeni talog magnezijeva hidroksida s dna taložnika se crpkama prebacuje u praonike. To su okrugli bazeni koji rade na istom principu kao i taložnici. Može biti više praonika spojenih u seriju zbog efikasnosti samog procesa. Ugušćeni mulj magnezijeva hidroksida se ispiru dva ili više puta morskom ili vodovodnom vodom zbog uklanjanja neizreagirano vapna. Poželjno je ispiranje demineraliziranom vodom kako bi se dobio

konačni proizvod, tj. magnezijev oksid sa što nižim sadržajem onečišćenja s kalcijevim solima, natrijevim solima i borom.

U cilju smanjenja količine adsorbiranog bora na talog magnezijeva hidroksida veoma učinkovito se pokazalo ispiranje taloga magnezijeva hidroksida sredstvom za ispiranje povećane pH vrijednost. Isprani talog magnezijeva hidroksida naziva se „pulpa“ te sadrži 15-20 mas. % $Mg(OH)_2$ i 80-85 mas. % morske vode što odgovara 200-275 g MgO/dm^3 morske vode. U svrhu daljnjeg ugušćivanja pulpa se crpkama prebacuje do vakuum filtra. Filtracijom se uklanja najveći dio morske vode zajedno s topljivim sastojcima, a to su uglavnom Na^+ i Cl^- ioni. Ugušćeni talog magnezijeva hidroksida na izlasku iz vakuum filtra naziva se „pogača“ i sadrži 45-55 mas. % čvrste tvari, dok je ostatak morska voda.¹

1.1.6. Obrada magnezijeva hidroksida nakon filtracije

Nakon faze filtriranja talog magnezijeva hidroksida se podvrgava daljnjoj obradi, ovisno o konačnoj namjeni dobivenog proizvoda.

Za dobivanje visokotemperaturno otporne vatrostalne keramike, na osnovi magnezijevog oksida iz morske vode, dobiveni magnezijev hidroksid se kalcinira pri temperaturi 950 °C. Tim procesom nastaje praškasti aktivni magnezijev oksid tzv. „kaustični“ magnezijev oksid, koji se dalje transportira u postrojenje za briketiranje (prešanje) gdje se prevodi u oblik koji je pogodan za daljnju fazu obrade, a to je proces sinteriranja. Sinteriranjem se dobiva „teško pečeni“ magnezijev oksid ili „mrtvo pečeni“ magnezijev oksid što ovisi o temperaturi sinteriranja. Sinteriranjem magnezijeva oksida pri 1750 °C nastaje periklas (MgO) i silikatni minerali čiji sastav ovisi o sadržaju i međusobnom odnosu prisutnih primjesa SiO_2 , Al_2O_3 , Fe_2O_3 , CaO , B_2O_3 koje potječu iz morske vode i iz taložnog sredstva. Način taloženja magnezijeva hidroksida u morskoj vodi također značajno utječe na sadržaj primjesa u magnezijevom oksidu dobivenom iz morske vode. Ukoliko je izvršeno nestehiometrijsko taloženje magnezijeva hidroksida (80%-tno taloženje) značajno se povećava sadržaj B_2O_3 dok se sadržaj CaO u magnezijevu oksidu smanjuje. Sinterirani se proizvod nakon hlađenja pomoću pneumatskih ili mehaničkih transportera može skladištiti kao gotovi proizvod ili poluproizvod.

2. EKSPERIMENTALNI DIO

ANALIZA SIROVINE

2.1.1. Analiza morske vode

Morska voda korištena za dobivanje magnezijeva oksida uzeta je na lokaciji Oceanografskog instituta u Splitu.

Za analizu morske vode na sadržaj magnezijeva oksida i kalcijeva oksida primjenjuje se kompleksometrijska metoda.

Slobodni CO₂ u morskoj vodi, kao i potpunost uklanjanja CO₂ nakon prolaska morske vode kroz desorpcijski toranj tijekom predobrade, određen je titracijom s natrijevim hidroksidom.

Sadržaj bora u morskoj vodi određen je metodom potenciometrijske titracije.

2.1.1.1. Određivanje kalcija u morskoj vodi

Potrebni reagensi: – 0,05 mol dm⁻³ EDTA
– konc. trietanolamin
– 10%-tna otopina KOH
– kalcein indikator

Postupak rada:

U 5 cm³ morske vode doda se 5 kapi konc. trietanolamina (veže se R₂O₃; R = Al, Fe) i uključi magnetska miješalica. Otopina se razrijedi s 50-60 cm³ destilirane vode, a zatim zaluži s 10%-tnom otopinom KOH da se postigne pH = 12,00-13,00 (pri tom pH magnezij je istaložen kao Mg(OH)₂) te se na kraju doda malo kalcein indikatora. Titrira se s 0,05 mol dm⁻³ EDTA do prvog izrazitog prijelaza boje iz zeleno-žute u ružičastu.

Sadržaj kalcija u uzorku, izražen kao CaO, izračunava se na sljedeći način:

$$\text{CaO} = \frac{B \cdot 0,05 \cdot f \cdot r \cdot M(\text{CaO})}{1000} \text{ g dm}^{-3} \quad (2.1)$$

gdje je:

B – cm³ 0,05 mol dm⁻³ EDTA utrošeni za titraciju CaO

f – faktor 0,05 mol dm⁻³ EDTA

r – razrijeđenje

M (CaO) – molarna masa CaO

Primjer proračuna:

B = 1,098 cm³ 0,05 mol dm⁻³ EDTA (srednja vrijednost tri mjerenja)

f = 0,9617

r = 200

M (CaO) = 56,08 g mol⁻¹

$$\text{CaO} = \frac{1,098 \cdot 0,05 \cdot 0,9617 \cdot 200 \cdot 56,08}{1000} = 0,5922 \text{ g dm}^{-3}$$

2.1.1.2. Određivanje magnezija u morskoj vodi

Potrebni reagensi: – 0,05 mol dm⁻³ EDTA

– konc. trietanolamin

– pufer otopina (NH₄Cl + NH₄OH)

– metil-timol plavo indikator

Postupak rada:

U 5 cm³ morske vode doda se 5 kapi konc. trietanolamina (veže se R₂O₃; R = Al, Fe) i uključi magnetska miješalica. Otopina se razrijedi sa 50-60 cm³ destilirane vode. Zatim se doda pufer otopina (NH₄Cl + NH₄OH) da se postigne pH = 10,00. Uz dodatak male količine metil-timol plavo indikatora otopina se titrira do prijelaza modre u prljavo-sivu boju. Pri kraju titracije treba raditi sasvim polagano uz intenzivno miješanje. Ovom metodom određuje se ukupni kalcij i magnezij u uzorku.

Sadržaj magnezija u uzorku, izražen kao MgO, izračunava se na sljedeći način:

$$\text{MgO} = \frac{(A - B) \cdot 0,05 \cdot f \cdot r \cdot M(\text{MgO})}{1000} \quad (2.2)$$

gdje je:

A – cm³ 0,05 mol dm⁻³ EDTA utrošeni kod titracije (CaO + MgO)

B – cm³ 0,05 mol dm⁻³ EDTA utrošeni za titraciju CaO

f – faktor 0,05 mol dm⁻³ EDTA

r – razrijeđenje

M (MgO) – molarna masa MgO

Primjer proračuna:

A = 6,933 cm³ 0,05 mol dm⁻³ EDTA (srednja vrijednost tri mjerenja)

B = 1,098 cm³ 0,05 mol dm⁻³ EDTA (srednja vrijednost tri mjerenja)

f = 0,9617

r = 200

M (MgO) = 40,32 g mol⁻¹

$$\text{MgO} = \frac{(6,933 - 1,098) \cdot 0,05 \cdot 0,9617 \cdot 200 \cdot 40,32}{1000} = 2,2626 \text{ g dm}^{-3}$$

2.1.1.3. Određivanje slobodnog CO₂ u morskoj vodi

Potrebni reagensi: – 0,05 mol dm⁻³ NaOH
 – fenolftalein indikator

Postupak rada:

Otpipetira se 200 cm³ zakiseljene morske vode i stavi u tikvicu od 250 cm³ s brušenim čepom. Doda se 0,5 cm³ fenolftaleina i titrira s 0,05 mol dm⁻³ NaOH uz mućkanje do lagano roze boje. Tijekom mućkanja tikvicu treba držati začepljenu.

Sadržaj slobodnog CO₂ u morskoj vodi računa se na osnovi odnosa:

$$1,00 \text{ cm}^3 \text{ 0,05 mol dm}^{-3} \text{ NaOH} \sim 2,2 \text{ mg CO}_2 \quad (2.3)$$

Primjer proračuna:

Analiza morske vode prije propuhivanja komprimiranim zrakom:

Volumen 0,05 mol dm⁻³ NaOH = 3,025 cm³ (srednja vrijednost tri mjerenja)

$$1,00 \text{ cm}^3 \text{ 0,05 mol dm}^{-3} \text{ NaOH} \sim 2,2 \text{ mg CO}_2$$

$$\underline{3,025 \text{ cm}^3 \text{ 0,05 mol dm}^{-3} \text{ NaOH} \sim x \text{ mg CO}_2}$$

$$x = 6,655 \text{ mg CO}_2 / 200 \text{ cm}^3 \text{ morske vode} = 33,275 \text{ mg CO}_2 / \text{dm}^3 = 0,0333 \text{ g CO}_2 / \text{dm}^3$$

Analiza morske vode nakon propuhivanja komprimiranim zrakom:

Volumen 0,05 mol dm⁻³ NaOH = 0,830 cm³ (srednja vrijednost tri mjerenja)

$$1,00 \text{ cm}^3 0,05 \text{ mol dm}^{-3} \text{ NaOH} \sim 2,2 \text{ mg CO}_2$$

$$\underline{0,830 \text{ cm}^3 0,05 \text{ mol dm}^{-3} \text{ NaOH} \sim x \text{ mg CO}_2}$$

$$x = 1,826 \text{ mg CO}_2 / 200 \text{ cm}^3 \text{ morske vode} = 9,130 \text{ mg CO}_2 / \text{dm}^3 = 0,0091 \text{ g CO}_2 / \text{dm}^3$$

Smanjenje količine CO₂ u morskoj vodi:

$$0,0333 - 0,0091 = 0,0242 \text{ g CO}_2 / \text{dm}^3 \text{ morske vode.}$$

2.1.1.4. Određivanje bora u morskoj vodi

Određivanje bora u morskoj vodi vrši se metodom potenciometrijske titracije. Praćenje promjene pH vrijednosti tijekom titracije vrši se na pH-metru (tip SevenCompact™ S220) uz korištenje kombinirane elektrode. Koeficijent varijacije¹¹ ove metode je ± 1%.

Potrebni reagensi:

- 1 mol dm⁻³ H₂SO₄
- 3 mol dm⁻³ NaOH
- 0,0231 mol dm⁻³ NaOH
- D (-) manitol (manit) p.a.

Postupak rada :

U čašu od 600 cm³ otpipetira se 100 cm³ morske vode i doda 100 cm³ destilirane vode. Otopina se zakiseli s 1 mol dm⁻³ H₂SO₄ do volumena u čaši od oko 250 cm³ (višak 0,5-1 cm³). Uzorak se zakuha da se istjera CO₂ (dok se volumen ne smanji na oko 200 cm³), a zatim se uzorak pokrije poklopcem da se spriječi utjecaj atmosferskog CO₂. Hlađenje do sobne temperature vrši se pomoću vodene kupelji. Tijekom titracije otopina se miješa na magnetskoj miješalici.

Otopinu je potrebno neutralizirati do $\text{pH} = 5,00$ dodatkom 3 mol dm^{-3} NaOH, a potom do $\text{pH} = 7,00$ dodatkom $0,0231 \text{ mol dm}^{-3}$ NaOH. Ukoliko se dodatkom lužine prijeđe vrijednost $\text{pH} = 7,00$, tada se dodatkom HCl (1:1) vrijednost snizuje na $\text{pH} \leq 7,00$.

U početnoj točki titracije ($\text{pH} = 7,00$) doda se $5,0 \text{ g} (\pm 0,1 \text{ g})$ manitola. Nastavlja se titrirati sa $0,0231 \text{ mol dm}^{-3}$ NaOH dok se ponovo ne postigne početna točka titracije.

Bilježi se broj cm^3 standardne otopine lužine, nakon dodatka manitola u početnoj točki titracije.

Na isti način vrši se određivanje slijepe probe, koristeći 100 cm^3 destilirane vode umjesto uzorka. Utrošak $0,0231 \text{ mol dm}^{-3}$ NaOH kod titracije slijepe probe je $0,0 \text{ cm}^3$.

Sadržaj bora u uzorku, izražen u mg dm^{-3} morske vode, određuje se prema izrazu:

$$B = \frac{(A - C) \cdot 0,0231 \cdot f \cdot M(B)}{a} \cdot 1000 \quad \text{mg dm}^{-3} \quad (2.4)$$

gdje je: A – cm^3 $0,0231 \text{ mol dm}^{-3}$ NaOH utrošeni za titraciju bora u uzorku

C – cm^3 $0,0231 \text{ mol dm}^{-3}$ NaOH utrošeni za titraciju slijepe probe

f – faktor $0,0231 \text{ mol dm}^{-3}$ NaOH

M (B) – molarna masa bora ($10,82 \text{ g mol}^{-1}$)

a – cm^3 uzorka (morska voda)

Primjer proračuna :

A = $1,602 \text{ cm}^3$ $0,0231 \text{ mol dm}^{-3}$ NaOH (srednja vrijednost tri mjerenja)

f = 1,1774

M (B) = $10,82 \text{ g mol}^{-1}$

a = 100 cm^3 morske vode

$$B = \frac{1,602 \cdot 0,0231 \cdot 1,1774 \cdot 10,82 \cdot 1000}{100} = 4,71 \text{ mg dm}^{-3} = 4,71 \cdot 10^{-3} \text{ g dm}^{-3}$$

2.1.1.5. Princip rada pH-metra SevenCompact™ S220



Slika 2.1. Shematski prikaz pH-metra SevenCompact™ S220

Kalibracija instrumenta:

- uključiti instrument pritiskom na **On/Off**
- uroniti elektrodu u pufer otopinu 1 i na pokazivaču pritisnuti oznaku **Cal**
- kad se vrijednost stabilizira isprati elektrodu destiliranom vodom
- uroniti elektrodu u pufer otopinu 2 i na pokazivaču pritisnuti oznaku **Cal**
- nakon što se vrijednost stabilizira na pokazivaču pritisnuti oznaku **End**, a zatim **Save**.

Na taj način izvršena je kalibracija instrumenta.

Za određivanje pH nepoznate otopine uroniti elektrodu u otopinu i pritisnuti oznaku **Read**,

- nakon što se vrijednost ustali očitati pH.

Postignuti rezultati ispitivanja sastava morske vode prikazani su u tablici 2.1.

TABLICA 2.1. Kemijski sastav morske vode (s lokacije Oceanografskog instituta)

Sastojak	CaO	MgO	CO ₂	B
$\gamma / \text{g dm}^{-3}$	0,5922	2,2626	0,033	$4,71 \cdot 10^{-3}$

2.1.2. Analiza dolomita

Dolomit upotrijebljen kao taložno sredstvo kod dobivanja magnezijeva hidroksida iz morske vode uzet je s lokacije Đipalo-Sinj.

Određivanja CaO, MgO, Fe₂O₃ i Al₂O₃ u dolomitu vrše se kompleksometrijskom metodom, a SiO₂ gravimetrijskom metodom uz upotrebu anhidrida octene kiseline (prema metodi Fred A. De Maestrija) i isplinjavanjem s HF.

2.1.2.1. Određivanje SiO₂

Dehidracija SiO₂ vrši se s anhidridom octene kiseline. Dehidratizirani SiO₂ se filtrira, ispere i žari u mufolnoj peći pri 950 °C/1 sat. Ova metoda je adaptivna metoda standardne metode za određivanje silicija u cementnoj industriji.

- Potrebni reagensi:
- konc. HCl
 - anhidrid octene kiseline
 - HCl (1:1)
 - H₂SO₄ (1:1)
 - HF

Postupak rada:

1. Izvaže se 1,0000 g dolomita osušenog do konstantne mase pri 105 °C.
2. Prenese se u čašu od 250 cm³ i doda 5 cm³ destilirane vode i 20 cm³ konc. HCl.
3. Čaša se postavi na pješčanu kupelj, smrve zaostale krute čestice staklenim štapićem i čaša prekrije stakalcem.
4. Ispari se uzorak do suha.
5. Ohlađenom ostatku doda se 10 cm³ anhidrida octene kiseline i 10 cm³ destilirane vode.
6. Zagrijava se, a smirivanje reakcije ukazuje da treba prestati sa zagrijavanjem. Tada se čaša postavi na pješčanu kupelj dok reakcija ne prestane.
7. Doda se 4 cm³ HCl (1:1) i 10 cm³ destilirane vode. Miješa se intenzivno.
8. Filtrira se uzorak kroz filter papir (bijela vrpca) u odmjernu tikvicu od 500 cm³.
9. Ostatak na filter papiru ispere se 4 puta s 25 cm³ tople zakiseljene vode (25 cm³ konc. HCl u 1 dm³ destilirane vode) i zatim ispere potpuno s vrućom destiliranom vodom.
10. Prebaci se filter papir u izžareni platinski lončić.
11. Platinski lončić se žari u mufolnoj peći 1 sat pri 950 °C.
12. Izvaže se lončić s talogom (m₁).
13. Dodaju se 2 kapi H₂SO₄ (1:1) i 3 – 5 cm³ HF i ispari do suha na pješčanoj kupelji.
14. Žari se u mufolnoj peći 1 sat pri 950 °C.
15. Izvaže se lončić s talogom (m₂).

Sadržaj SiO₂ u uzorku (u mas. %) računa se na osnovi gubitka mase (između točke 12 i 15) te ukupne mase uzorka (m), prema sljedećem izrazu:

$$\text{SiO}_2 = \frac{m_1 - m_2}{m} \cdot 100 \quad \text{mas. \%} \quad (2.5)$$

gdje je:

m_1 – masa lončića s talogom (točka 12), g

m_2 – masa lončića s talogom (točka 15), g

m – ukupna masa uzorka, g

Ukoliko se analizira uzorak s niskim sadržajem SiO_2 , tada je potrebno izvagati 5,0000 g uzorka. Utrošci svih kemikalija pri analizi povećavaju se na analogan način.

2.1.2.2. Određivanje CaO

Potrebni reagensi: – 0,05 mol dm^{-3} EDTA
– konc. Trietanolamin
– 10%-tna otopina KOH
– kalcein indikator

Postupak rada:

U 5 cm^3 otopine doda se 10 kapi konc. trietanolamina i dobro promiješa. Razrijedi se s malo destilirane vode, zaluži 10%-tnom KOH do $\text{pH} = 12,00-12,50$ i doda malo kalcein indikatora. Otopina se titrira s 0,05 mol dm^{-3} EDTA do prvog izrazitog prijelaza iz zelenkasto-žute u jasno ružičastu fluorescenciju.

Sadržaj CaO (u mas. %) u uzorku određuje se prema izrazu:

$$\text{CaO} = \frac{A \cdot f \cdot 0,0028039 \cdot r}{\text{odvaga}} \cdot 100 \quad \text{mas. \%} \quad (2.6)$$

gdje je:

A – cm³ 0,05 mol dm⁻³ EDTA utrošeni za titraciju CaO

f – faktor 0,05 mol dm⁻³ EDTA

r – razrijeđenje

2.1.2.3. Određivanje MgO

Potrebni reagensi: – 0,05 mol dm⁻³ EDTA

– konc. trietanolamin

– pufer otopina (NH₄Cl + NH₄OH)

– metil-timol plavo indikator

Postupak rada:

U 5 cm³ otopine doda se 10 kapi konc. trietanolamina i dobro promiješa (na magnetskoj miješalici). Razrijedi se s malo destilirane vode, doda se pufer otopine (NH₄Cl + NH₄OH) da pH bude 10,00 i malo metil-timol plavo indikatora. Otopina se titrira do prijelaza iz svjetlo plave u prljavo sivu boju.

Sadržaj MgO (u mas. %) u uzorku određuje se prema izrazu:

$$\text{MgO} = \frac{(A - B) \cdot f \cdot 0,0020196 \cdot r}{\text{odvaga}} \cdot 100 \quad \text{mas. \%} \quad (2.7)$$

gdje je:

A – cm³ 0,05 mol dm⁻³ EDTA utrošeni za titraciju (CaO+ MgO)

B – cm³ 0,05 mol dm⁻³ EDTA utrošeni za titraciju CaO

f – faktor 0,05 mol dm⁻³ EDTA

r – razrijeđenje

2.1.2.4. Određivanje Al_2O_3

Potrebni reagensi: – 10%-tni amonijacetat
– Cu-kompleksonat
– $0,05 \text{ mol dm}^{-3}$ EDTA
– PAN indikator

Postupak rada:

Otpipetira se iz odmjerne tikvice 50 cm^3 otopine, podesi pH na 3,5 s 10%-tnim amonijacetatom, a zatim zagrije do vrenja. Doda se 2-3 kapi Cu-kompleksonata i 3-4 kapi PAN indikatora. Tako vruće titrira se s $0,05 \text{ mol dm}^{-3}$ EDTA do svijetlo žute boje. Ponovnim grijanjem do vrenja crvena boja se vraća, zato se ponovo titrira uz miješanje (magnetska miješalica) do stalne žute boje.

Sadržaj Al_2O_3 (u mas. %) u uzorku određuje se prema izrazu:

$$\text{Al}_2\text{O}_3 = \frac{(A - B) \cdot f \cdot 0,0025491 \cdot r}{\text{odvaga}} \cdot 100 \quad \text{mas.}\% \quad (2.8)$$

gdje je:

A – cm^3 $0,05 \text{ mol dm}^{-3}$ EDTA utrošeni za titraciju ($\text{Fe}_2\text{O}_3 + \text{Al}_2\text{O}_3$)

B – cm^3 $0,05 \text{ mol dm}^{-3}$ EDTA utrošeni za titraciju Fe_2O_3

f – faktor $0,05 \text{ mol dm}^{-3}$ EDTA

r – razrijeđenje

2.1.2.5. Određivanje Fe₂O₃

Potrebni reagensi: – 10%-tni amonijev acetat
– 10%-tna sulfosalicilna kiselina
– 0,05 mol dm⁻³ EDTA

Postupak rada:

Otpipetira se iz odmjerne tikvice 50 cm³ otopine, podesi pH na 2,5 s 10%-tnim amonijevim acetatom. Otopina se zagrije na 50-60 °C, doda 3 kapi 10%-tne sulfosalicilne kiseline, te se pri konstantnom miješanju (magnetska miješalica) titrira s 0,05 mol dm⁻³ EDTA do nestanka plave boje.

Sadržaj Fe₂O₃ (u mas. %) u uzorku određuje se prema izrazu:

$$\text{Fe}_2\text{O}_3 = \frac{A \cdot f \cdot 0,0039922 \cdot r}{\text{odvaga}} \cdot 100 \quad \text{mas. \%} \quad (2.9)$$

gdje je:

- A – cm³ 0,05 mol dm⁻³ EDTA utrošeni za titraciju Fe₂O₃
- f – faktor 0,05 mol dm⁻³ EDTA
- r – razrijeđenje

2.1.2.6. Određivanje gubitka žarenjem

Masa od 1,0000 g dolomita osušenog u sušioniku pri 105 °C (oko 2 sata) žari se u mufolnoj peći pri 950 °C do konstantne mase. Uzorak se stavi u hladnu peć radi postupnog zagrijavanja.

Gubitak žarenja, g.ž. (u mas. %), određuje se prema izrazu:

$$g.ž. = \frac{\text{razlika u masi}}{\text{odvaga}} \cdot 100 \quad \text{mas.}\% \quad (2.10)$$

Od ukupne mase dolomita, metodom četvrtanja, dobije se prosječni uzorak dolomita za analizu.

Dobiveni uzorak dolomita žaren je u mufolnoj peći pri 950 °C u trajanju od 5 sati.

Nakon žarenja izvršena je kemijska analiza dobivenog dolomitnog vapna prema navedenoj proceduri, te su u tablici 2.2. prikazani postignuti rezultati ispitivanja koji predstavljaju srednju vrijednost svih izvršenih mjerenja.

TABLICA 2.2. Kemijski sastav dolomitnog vapna

Sastojak	SiO ₂	CaO	MgO	Fe ₂ O ₃	Al ₂ O ₃
Maseni udjel / %	0,1083	59,03	40,69	0,0705	0,0925

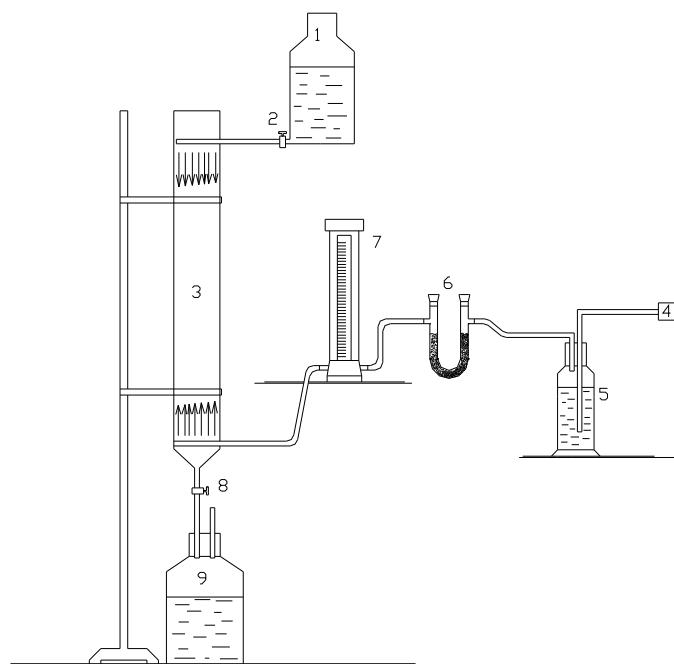
2.2. DOBIVANJE MAGNEZIJEVA HIDROKSIDA IZ MORSKE VODE DOLOMITNIM VAPNOM

2.2.1. Izvedba eksperimenta

2.2.1.1. Predobrada morske vode

Nakon analize morske vode na kalcij i magnezij (prema postupku 2.1.1.), obavlja se predobrada morske vode zakiseljavanjem sulfatnom kiselinom do pH = 3,8-4,0. Promjena pH morske vode prati se na pH-metru (tip SevenCompact™ S220). Da se odstrani CO₂ koji ostaje otopljen u morskoj vodi, zakiseljena morska voda provodi se kroz desorpcijski toranj u protustruji s komprimiranim zrakom.

Aparatura za desorpciju CO₂ iz morske vode prikazana je na slici 2.2.



Slika. 2.2. Shematski prikaz aparature za desorpciju CO₂ iz morske vode, 1 – posuda napunjena zakiseljenom morskom vodom, 2 – pipac, 3 – desorpcijski toranj, 4 – crpka, 5 – ispiralica, 6 – U-cijev, 7 – rotametar, 8 – pipac, 9 – posuda s obrađenom morskom vodom

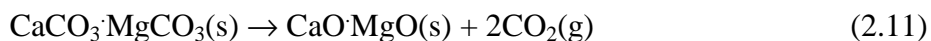
U posudi (1) nalazi se zakiseljena morska voda (pH = 3,8-4,0). Pomoću pipca (2) regulira se protok morske vode u desorpcijski toranj (3). Toranj je ispunjen Raschingovim prstenima kako bi se povećala reakcijska površina tornja. Iz pumpe (4), protustrujno morskoj vodi, dolazi inertni plin (zrak). Zrak prolazi kroz ispiralicu (5) s 10%-tnom KOH. KOH apsorbira CO₂ iz zraka. Zrak dalje prolazi kroz U-cijev (6) ispunjenu pamukom kako bi se odstranile eventualne kapljice KOH nošene zrakom iz ispiralice. Ovo je neophodno da bi se spriječilo prijevremeno taloženje magnezijeva hidroksida u desorpcijskom tornju. Protok zraka mjeri se rotametrom (7). Nakon prolaza kroz rotametar zrak ulazi u desorpcijski toranj. U desorpcijskom tornju struja zraka raspršuje kapljice morske vode, odnosi CO₂ u atmosferu, dok morska voda oslobođena od CO₂ preko pipca (8) otječe u posudu (9). Stupanj desorpcije CO₂ podešava se

uspostavljanjem odgovarajućeg protoka zraka na rotametu (7) i regulacijom protoka morske vode pomoću pipca (2).

Protok komprimiranog zraka iznosio je $Q = 120 \text{ dm}^3 \text{ h}^{-1}$, a protok morske vode $Q = 100 \text{ cm}^3 \text{ min}^{-1}$ (odnosno $6 \text{ dm}^3 \text{ h}^{-1}$). Potpunost uklanjanja CO_2 ispituje se titracijom s NaOH (vidi postupak 2.1.1.3.).

2.2.1.2. Priprema dolomitnog vapna za taloženje magnezijeva hidroksida iz morske vode

Prije reakcije taloženja obavlja se kalcinacija dolomita prema reakciji:

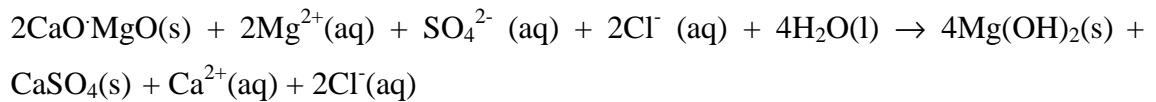


Proces kalcinacije potrebno je voditi tako da dođe do potpunog raspada karbonata prema reakciji (2.11), ali ne i do prepečenosti. Nedovoljno kalciniran ili pak pretjerano kalciniran dolomit ulazi u talog magnezijeva hidroksida kao onečišćenje. Osim toga, nepravilno kalciniran dolomit pokazuje znatno slabiju reaktivnost.

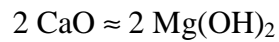
Ispitivanja su pokazala da se povoljni rezultati postižu žarenjem do konstantne mase pri temperaturi $950 \text{ }^\circ\text{C}$ (oko 5 sati). Kemijska analiza kalciniranog dolomita prikazana je u tablici 2.2.

2.2.1.3. Izračunavanje mase dolomitnog vapna potrebne za taloženje magnezijeva hidroksida iz morske vode

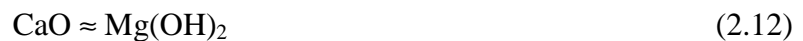
Proces taloženja magnezijeva hidroksida u morskoj vodi dolomitnim vapnom može se prikazati jednadžbom (1.5), tj.:



Kako magnezijev oksid iz dolomitnog vapna ne sudjeluje u reakciji taloženja slijedi da je:



odnosno da je:



Koristeći se ovom relacijom može se iz poznatih kemijskih analiza morske vode i dolomitnog vapna izračunati masa taložnog reagensa potrebnog za taloženje magnezijeva hidroksida iz 2 dm^3 morske vode.

Primjer proračuna:

Morska voda u kojoj se taložio magnezijev hidroksid imala je ovu masenu koncentraciju s obzirom na magnezijev oksid:

$$\text{MgO} = 2,2626 \text{ g dm}^{-3}.$$

Sastav žarenog dolomita s obzirom na kalcijev oksid iznosio je:

$$\text{CaO} = 59,03 \text{ mas. \%}$$

Dakle, u 100 g žarenog dolomita ima 59,03 g CaO.

$$\text{CaO iz dolomita} \approx \text{MgO iz morske vode}$$

$$56,08 \approx 40,32$$

$$x \approx 2,2626$$

$$x = 3,1470 \text{ g CaO je potrebno za taloženje MgO iz } 1 \text{ dm}^3 \text{ morske vode}$$

$$1 \text{ g žarenog dolomita} \approx 0,5903 \text{ g CaO}$$

$$x \approx 3,1470$$

$x = 5,3312 \text{ g dolomitnog vapna}$ je potrebno za 100 %-tno taloženje

MgO u 1 dm^3 morske vode

Za 100%-tno taloženje u volumenu od 1 dm^3 morske vode potrebno je izvagati 5,3312 g dolomita.

Odgovarajuću masu, m , dolomitnog vapna potrebnu za nestehiometrijsko, 80%-tno taloženje magnezijeva hidroksida u volumenu od 2 dm^3 morske vode dobit će se ako masu dolomitnog vapna potrebnu za 100%-tno taloženje (stehiometrijsko taloženje) pomnožimo s odgovarajućim koeficijentom.

Za 80%-tno taloženje, iz 2 dm^3 morske vode, potrebna masa dolomitnog vapna iznosi:

$$m = 5,3312 \cdot 0,8 \cdot 2 = 8,5300 \text{ g}$$

2.2.1.4. Reakcijsko taloženje magnezijeva hidroksida iz morske vode dolomitnim vapnom

Reakcijsko taloženje magnezijeva hidroksida u predobrađenoj morskoj vodi obavlja se s 80%-tnom količinom dolomitnog vapna kao taložnog sredstva uz optimalni dodatak flokulanta⁸ 818A, u svrhu poboljšanja brzine sedimentacije nastalog magnezijeva hidroksida.

Postupak rada je sljedeći:

U čašu od 2 dm^3 doda se prethodno obrađena morska voda (volumen izmjeriti odmjernom tikvicom). Uključi se magnetska miješalica i pričekaj do pojave "vira". Zatim se u "vir" doda izvagana količina dolomitnog vapna u prahu i suspenzija miješa na magnetskoj miješalici 30 minuta.

Dva puta tijekom reakcije (u 10-oj i 20-oj min.) prekida se rad miješalice i suspenzija promiješa staklenim štapićem tako da se krupnije čestice neizreagirano reagensa koncentriraju na središnjem dijelu dna čaše. Krupnija zrna se razbiju štapićem, a zatim se miješalica ponovo uključi.

U 30-oj minuti u "vir" se doda određena količina flokulanta 818A. Optimalna količina 818A flokulanta za 80 %-tno taloženje iz 2 dm³ morske vode iznosi 6,8 cm³. Miješalica se isključi i ponovo uključi do pojave "vira". Kad se pojavi "vir" miješalica se isključi, a suspenzija se ostavi da sedimentira.

Masa magnezijeva hidroksida koja se dodatkom 8,5300 g dolomitnog vapna (za 80%-tno taloženje) taloži može se izračunati na sljedeći način:

Ova masa dolomitnog vapna sadrži:

$$8,5300 \cdot 0,5903 = 5,0353 \text{ g CaO}$$

$$8,5300 \cdot 0,4069 = 3,4709 \text{ g MgO}$$

$$\text{CaO iz dolomita} \quad \approx \quad \text{MgO iz morske vode}$$

$$56,08 \quad \approx \quad 40,32$$

$$5,0353 \quad \approx \quad x$$

$$x = 3,6202 \text{ g MgO}$$

Dakle, CaO iz ovog uzorka dolomitnog vapna može istaložiti 3,6202 g MgO iz 2 dm³ morske vode.

Ukupno MgO = MgO istaložen iz morske vode + MgO iz dolomitnog vapna

$$\text{Ukupno MgO} = 3,6202 + 3,4709 = 7,0911 \text{ g}$$

MgO	≈	Mg(OH) ₂
40,32	≈	58,32
7,0911	≈	x
x = 10,2568 g Mg(OH) ₂		

Dakle, masa taloga magnezijeva hidroksida koji sedimentira pri 80%-tnom taloženju iz 2 dm³ morske vode iznosi 10,2568 g.

2.2.1.5. Ispiranje taloga magnezijeva hidroksida

Nakon sedimentacije taloga magnezijeva hidroksida vrši se dekantacija i ispiranje taloga sredstvom za ispiranje.

Kao sredstvo za ispiranje upotrijebljena je:

- destilirana voda različitih pH vrijednosti:
 - 6,18
 - 5,30
 - 5,18
 - 5,55
 - 5,56
 - 4,81

- zaluzena destilirana voda pH vrijednosti 12,50 i 11,50 (dobivena otapanjem granula NaOH p.a., uz određivanje pH vrijednosti pomoću pH-metra).

Kod navedenih ispitivanja mijenjani su uvjeti rada s obzirom na redosljed korištenog sredstva za ispiranje i broj ispiranja nastalog taloga u kombiniranom postupku.

Postupak ispiranja dekantacijom obavljan je s oko 1 dm³ korištenog sredstva za ispiranje. Vrijeme kontakta s otopinom za ispiranje je oko 30 min., tj. dok se talog ponovo ne slegne prije sljedeće dekantacije.

Nakon ispiranja taloga dekantacijom, slijedi proces filtriranja na većem broju lijevaka (filtrar papir – plava vrpca) da se odstrani kapljevita faza.

Radi usporedbe pripremljen je i uzorak magnezijeva hidroksida bez ispiranja.

Obzirom na provedeni proces kombiniranog načina ispiranja u postupku dekantacije pripremljeno je sedam uzoraka magnezijeva hidroksida.

Uzorak 1: kombinirani način (3+2), tj. talog magnezijeva hidroksida ispran je 3 puta zaluženom destiliranom vodom (pH = 12,50) i 2 puta destiliranom vodom (pH = 6,18),

Uzorak 2: kombinirani način (3+2), tj. talog magnezijeva hidroksida ispran je 3 puta zaluženom destiliranom vodom (pH = 12,50) i 2 puta destiliranom vodom (pH = 5,30),

Uzorak 3: kombinirani način (3+2), tj. talog magnezijeva hidroksida ispran je 3 puta zaluženom destiliranom vodom (pH = 11,50) i 2 puta destiliranom vodom (pH = 5,18),

Uzorak 4: kombinirani način (2+3), tj. talog magnezijeva hidroksida ispran je 2 puta destiliranom vodom (pH = 5,55) i 3 puta zaluženom destiliranom vodom (pH = 11,50),

Uzorak 5: kombinirani način (2+3), tj. talog magnezijeva hidroksida ispran je 2 puta destiliranom vodom (pH = 4,81) i 2 puta zaluženom destiliranom vodom (pH = 12,50),

Uzorak 6: kombinirani način (3+2), tj. talog magnezijeva hidroksida ispran je 3 puta destiliranom vodom (pH = 5,56) i 2 puta zaluženom destiliranom vodom (pH = 12,50),

Uzorak 7: talog magnezijeva hidroksida nije ispiran.

Nakon završene filtracije, isprani talog se suši u sušioniku pri 105 °C te mehaničkim putem pomoću žličice odijeli od filter papira. Magnezijev hidroksid se usitni mljevenjem (mikro mlin "pulverisette 0" – njemačke tvrtke Fritsch), a zatim žari u mufolnoj peći pri 950 °C u trajanju od 5 sati. Navedenim procesom dobiva se kalcinirani magnezijev oksid koji sadrži nečistoće.

2.2.2. Određivanje sastava praha magnezijeva oksida

U uzorcima kalciniranog magnezijeva oksida dobivenog nestehiometrijskim, 80%-tnim načinom taloženja, koji se međusobno razlikuju po kombiniranom načinu ispiranja navedenim sredstvima za ispiranje u postupcima dekantacije, određen je maseni udjel B_2O_3 .

Određena masa uzorka potrebna za pojedinu analizu dobivena je iz ukupne mase polaznog uzorka metodom četvrtanja.

2.2.2.1. Postupak rada kod određivanja bora metodom potencimetrijske titracije

Odvagne se 4,0000 g uzorka magnezijeva oksida (na analitičkoj vagi), prenese u čašu od 600 cm³ i otapa dodatkom oko 40 cm³ otopine HCl (1:1). Pričeka se dok se talog ne otopi, uz zagrijavanje, a eventualno nastale grudvice razmrve se staklenim štapićem. Zatim se čaša nadopuni destiliranom vodom do volumena od 200 cm³, te se otopina zakuha da se istjera CO₂ (oko 10 min. kuhanja).

Hlađenje do sobne temperature vrši se na vodenoj kupelji. Da se spriječi utjecaj atmosferskog CO₂ čaša se pokrije poklopcem.

Tijekom potencimetrijske titracije otopina se miješa na magnetskoj miješalici.

Upotrebom 3 mol dm⁻³ NaOH vrši se neutralizacija do pH vrijednosti oko 5,00, a zatim se s 0,0231 mol dm⁻³ NaOH do pH vrijednosti 7,00. Ukoliko se dodatkom lužine prijeđe vrijednost pH = 7,00, tada se dodatkom HCl (1:1) vrijednost snizuje na pH ≤ 7,00.

Tok neutralizacije prati se promjenom pH vrijednosti na pH-metru (SevenCompact™ S220), uz korištenje kombinirane elektrode.

U početnoj točki titracije (pH = 7,00) doda se 5,0 g ($\pm 0,1$ g) manitola. Nastavlja se titrirati s $0,0231 \text{ mol dm}^{-3}$ NaOH dok se ponovo ne postigne početna točka titracije. Bilježi se broj cm^3 standardne otopine lužine, nakon dodatka manitola u početnoj točki titracije.

Sadržaj bora u uzorku određuje se prema izrazu:

$$B = \frac{A \cdot 0,0231 \cdot f \cdot M(B)}{a} \cdot 100 \quad \text{mas. \%} \quad (2.13)$$

gdje je:

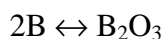
A – cm^3 $0,0231 \text{ mol dm}^{-3}$ NaOH utrošeni za titraciju bora u uzorku,

f – faktor $0,0231 \text{ mol dm}^{-3}$ NaOH,

M(B) – molarna masa bora ($10,82 \text{ g mol}^{-1}$),

a – odvaga uzorka, mg.

Sadržaj B_2O_3 izračunava se iz odnosa:



$$\text{B}_2\text{O}_3 = B(\text{mas. \%}) \cdot \frac{M(\text{B}_2\text{O}_3)}{2 \cdot M(B)} \quad \text{mas. \%} \quad (2.14)$$

gdje je:

M(B_2O_3) – molarna masa borova (III) oksida ($69,64 \text{ g mol}^{-1}$)

M(B) – molarna masa bora ($10,82 \text{ g mol}^{-1}$),

2.3. REZULTATI ISPITIVANJA

U ovom poglavlju prikazani su postignuti rezultati ispitivanja masenog udjela B_2O_3 u magnezijevom oksidu dobivenom iz morske vode nestehiometrijskim načinom taloženja uz dodatak 80% od stehiometrijske količine dolomitnog vapna kao taložnog sredstva.

S obzirom na provedeni kombinirani način ispiranja taloga magnezijeva hidroksida u postupku dekantacije pripremljeno je sedam (7) uzoraka MgO (80%-tno taloženje).

Postignuti rezultati, tj. maseni udjel B_2O_3 u kalciniranom MgO (80%-tno taloženje) te primijenjeni uvjeti rada pri ispiranju taloga magnezijeva hidroksida za sve ispitivane uzorke, prikazani su u tablici 2.3.

Svi prikazani rezultati predstavljaju prosjek većeg broja mjerenja.

TABLICA 2.3. Primijenjeni uvjeti rada pri ispiranju taloga magnezijeva hidroksida u postupku dekantacije i maseni udjel B₂O₃ u kalciniranom MgO (80%-tno taloženje) iz morske vode

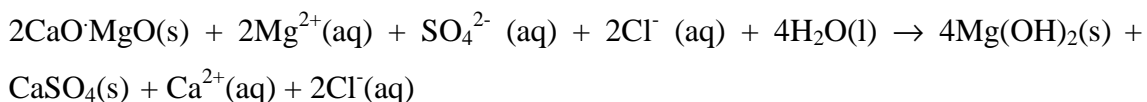
Broj uzorka	Sredstvo za ispiranje	Broj ispiranja dekantacijom	B	B ₂ O ₃
			mas. %	
1.	Zalužena destilirana voda pH = 12,50 + Destilirana voda pH = 6,18	3+2	0,0395	0,1271
2.	Zalužena destilirana voda pH = 12,50 + Destilirana voda pH = 5,30	3+2	0,0437	0,1406
3.	Zalužena destilirana voda pH = 11,50 + Destilirana voda pH = 5,18	3+2	0,0707	0,2275
4.	Destilirana voda pH = 5,55 + Zalužena destilirana voda pH = 11,50	2+3	0,0669	0,2153
5.	Destilirana voda pH = 4,81 + Zalužena destilirana voda pH = 12,50	2+3	0,0497	0,1599
6.	Destilirana voda pH = 5,56 + Zalužena destilirana voda pH = 12,50	3+2	0,0601	0,1934
7.	Bez ispiranja	–	0,0858	0,2761

3. RASPRAVA

U eksperimentalnom dijelu završnog rada izvršeno je nestehiometrijsko taloženje magnezijeva hidroksida iz morske vode uz dodatak 80% od stehiometrijske količine dolomitnog vapna kao taložnog sredstva. Svrha rada je utvrditi utjecaj korištenja kombiniranog načina ispiranja taloga magnezijeva hidroksida u postupku dekantacije kako bi došlo do smanjenja masenog udjela B_2O_3 u kalciniranom magnezijevom oksidu.

Magnezijev oksid, dobiven iz morske vode, kao kvalitetan vatrostralni materijal (MgO se tali na 2823 ± 40 °C, otporan je na djelovanje mnogih kiselina, kiselih plinova, baznih šljaki, a s ugljikom reagira tek iznad 1800 °C) u svom sastavu ne smije sadržavati B_2O_3 iznad 0,05 mas. %. To je prema N. Heasmanu² maksimalna granica do koje se magnezijev oksid dobiven iz morske vode može koristiti kao vatrostralni materijal koji ima dobru mehaničku otpornost i modul elastičnosti pri visokim temperaturama.

Tijekom reakcijskog taloženja:



bor koji je prisutan u morskoj vodi u masenoj koncentraciji $\gamma = 4,71 \text{ mg dm}^{-3}$ (Tablica 2.1.) adsorbira se na talog magnezijeva hidroksida te uzrokuje onečišćenje taloga s $B(OH)_3$. Tijekom procesa kalcinacije magnezijeva hidroksida adsorbirani bor prelazi u B_2O_3 i na taj način onečišćuje konačni proizvod.

Stoga nakon procesa sedimentacije slijedi proces ispiranja taloga magnezijeva hidroksida kako bi se uklonili ostaci neizreagiranog vapna, topljivih natrijevih i kalcijevih soli te adsorbirani bor. U tehnološkom procesu proizvodnje, ispiranje taloga magnezijeva hidroksida obavlja se u odgovarajućim praonicima. U laboratorijskim uvjetima ispiranje taloga magnezijeva hidroksida vrši se postupkom dekantacije korištenjem odgovarajućeg sredstva za ispiranje (destilirane i/ili zalužene destilirane vode). Ovaj rad je nastavak dosadašnjih ispitivanja^{12,13} u svrhu iznalaženja optimalnog načina ispiranja taloga magnezijeva hidroksida u postupku dekantacije.

Cilj rada je odrediti učinkovitiji kombinirani način ispiranja taloga magnezijeva hidroksida u postupku dekantacije, primjenjujući u prvim fazama procesa ispiranja destiliranu i/ili zaluženu destiliranu vodu odgovarajuće pH vrijednosti, mijenjajući pri tom redosljed korištenja sredstva za ispiranje kao i broj ispiranja pojedinim sredstvom za ispiranje kako bi se dobio kalcinirani magnezijev oksid što nižeg masenog udjela B_2O_3 .

U tablici 2.3. prikazani su primijenjeni uvjeti rada pri ispiranju taloga magnezijeva hidroksida u postupku dekantacije te maseni udjel B_2O_3 u kalciniranom MgO (80%-tno taloženje).

Pripremljeno je 7 uzoraka MgO (80%-tno taloženje) koji se međusobno razlikuju po redosljedu korištenja i broju ispiranja pojedinim sredstvom za ispiranje taloga magnezijeva hidroksida u kombiniranom postupku tijekom dekantacije.

Ukoliko nije izvršeno ispiranje taloga magnezijeva hidroksida onda magnezijev oksid (uzorak 7) dobiven nestehiometrijskim 80%-tnim taloženjem sadrži povećani sadržaj B_2O_3 u iznosu od 0,2761 mas. %.

Rezultati ispitivanja pokazuju da je primjena zalužene destilirane vode pH vrijednosti 12,50 (uzorak 1, uzorak 2) u prvim fazama procesa ispiranja u kombiniranom postupku (3+2) učinkovitija u odnosu na zaluženu destiliranu vodu pH vrijednosti 11,50 (uzorak 3). Iz postignutih rezultata je vidljivo da se sadržaj B_2O_3 u uzorku 1 smanjio za 54% u odnosu na sadržaj B_2O_3 u neispranom uzorku, dok se u uzorku 3 smanjio za 17%. Što je pH vrijednost destilirane vode u dvokratnom ispiranju veća (uzorak 1; pH = 6,18; uzorak 2; pH = 5,30) to je manji sadržaj B_2O_3 u kalciniranom magnezijevu oksidu.

Ukoliko se u kombiniranom postupku (3+2) u prvim fazama procesa ispiranja dekantacijom primijeni destilirana voda, a potom (2 puta) zalužena destilirana voda pH vrijednosti 12,50 (uzorak 6) sadržaj B_2O_3 u kalciniranom magnezijevu oksidu smanji se za oko 30% u odnosu na sadržaj B_2O_3 u neispranom uzorku ($B_2O_3 = 0,1934$ mas. %).

Iz postignutih rezultata, uspoređujući uzorak 2 i uzorak 6 koji se međusobno razlikuju po redosljedu korištenja sredstva za ispiranje, a također i po broju ispiranja pojedinim sredstvom za ispiranje, vidljivo je da u kombiniranom postupku (3+2) u prvim fazama procesa ispiranja svrsishodnije primijeniti zaluženu destiliranu vodu pH

vrijednosti 12,50, a nakon toga nastaviti dvokratno ispiranje svježom destiliranom vodom. Dakle, u kombiniranom postupku (3+2) korištenje destilirane vode u prvim fazama procesa ispiranja dekantacijom nije tako efikasno kao korištenje zalužene destilirane vode povećane pH vrijednosti.

Ako broj ispiranja pojedinim sredstvom za ispiranje ostane isti, a promijeni se redosljed upotrijebljenog sredstva za ispiranje kombinirani način ispiranja (3+2) (uzorak 1) prelazi u kombinirani način ispiranja (2+3) (uzorak 5). Rezultati ispitivanja pokazuju da je takav način ispiranja zadovoljavajući te da je u prvim fazama ispiranja taloga magnezijeva hidroksida procesom dekantacije dovoljno dvokratno ispiranje destiliranom vodom.

U primjeni kombiniranog načina ispiranja (3+2) u postupku dekantacije u prvim fazama procesa ispiranja treba primijeniti zaluženu destiliranu vodu povećane pH vrijednosti 12,50, a potom nastaviti dvokratno ispiranje sa svježom destiliranom vodom, kako bi došlo do značajnije desorpcije ionskih oblika bora s površine taloga magnezijeva hidroksida iz morske vode.

U primjeni kombiniranog načina ispiranja (2+3) u postupku dekantacije u prvim fazama procesa ispiranja treba primijeniti destiliranu vodu, a potom višekratno (do 3 puta) ispiranje nastaviti zaluženom destiliranom vodom pH vrijednosti 12,50.

4. ZAKLJUČCI

- U postupku dekantacije kombiniranim načinom (3+2) u prvim fazama procesa ispiranja treba višekratno (do 3 puta) primijeniti zaluženu destiliranu vodu pH vrijednosti 12,50, a potom nastaviti (2 puta) ispiranje svježom destiliranom vodom.
- U postupku dekantacije kombiniranim načinom (2+3) u prvim fazama procesa ispiranja treba dvokratno primijeniti svježu destiliranu vodu, a potom nastaviti višekratno (3 puta) ispiranje zaluženom destiliranom vodom povećane pH vrijednosti.

5. LITERATURA

1. V. Martinac, Magnezijev oksid iz morske vode, Kemijsko-tehnološki fakultet, Split, 2010., URL: http://www.ktf-split.hr/bib/magnezijev_oksid.pdf (2011-12-08)
2. N. Heasman, New developments in seawater magnesia, Gas Wärme International, **28** (1979) 392-397.
3. M. A. Shand, The Chemistry and Technology of Magnesia, Wiley, New York, 2006.
4. O. V. Bonney, Recovery of magnesium as magnesium hydroxide from seawater, U S Pat. 43 149 85 (to Amstar Corporation, New York), 9. Feb. 1982, Chem. Abstr. **96** (1982) 125-549.
5. B. Petric, N. Petric, Investigations of the rate of sedimentation of magnesium hydroxide obtained from sea water, Ind. Eng. Chem. Process Des. Dev. **19** (1980) 329-335.
6. J. C. Hicks, S. Tangney, High purity refractory magnesia from Irish sea, Ceram. Bull., **59** (1980) 711-714.
7. R. Krstulović, Tehnološki procesi anorganske industrije, Tehnološki fakultet u Splitu, Split, 1986., str. 99-106.
8. N. Petric, V. Martinac, M. Labor, O. Jurin, Effect of 818A and 827N flocculants on seawater magnesia process, Kovine Zlitine Tehnologije, **33** (1999) 473-478.
9. V. Martinac, M. Labor, N. Petric, N. Arbunić, Sedimentation of magnesium hydroxide in seawater and its effects on plant capacity, Indian J. Mar. Sci., **26** (1997) 335-340.
10. N. P. Cheremisinoff, Handbook of water and wastewater treatment technologies, Butterworth Heinemann, Oxford, 2002., str. 268-334.
11. F. Culkin, The major constituents of sea water, in: Chemical Oceanography, Eds. J. P. Riley, G. Skirrow, Vol. 1., Academic Press, London, 1975., str. 136-151.
12. Lj. Hackstock, Utjecaj načina ispiranja taloga magnezijeva hidroksida iz morske vode u postupku dekantacije na sadržaj B_2O_3 i CaO, Diplomski rad, Kemijsko-tehnološki fakultet, Split, 2011.
13. T. Vrdoljak, Ispiranje taloga $Mg(OH)_2$ iz morske vode u postupku dekantacije, Završni rad, Kemijsko-tehnološki fakultet, Split, 2012.